



Návod na montáž a provoz xenonové výbojky XB11

Za všech okolností je nutno dodržet postupy uvedené v této příručce. Naše firma nepřebírá žádnou odpovědnost za jakékoli škody, ztráty nebo výdaje vyplývající z chyb nebo omylů vzniklých nedodržením těchto postupů. Vyhrazuje si právo provádět změny v důsledku technických inovací nebo průmyslových norem bez předběžného upozornění.

1.0 INSTALACE

Výbojku lze připevnit přímo využitím držáku přivařeného na zadní část krytu (standardně) nebo můžeme zadní pásek (na přání) připevnit k přístroji a máme k dispozici variantní montážní polohu tam, kde se přímá montáž zdá nevhodná.

Montážní příslušenství pro přímou montáž představují 2 držáky M5 v zadní části krytu s roztečí 110 mm mezi středy, montážní příslušenství pro zadní pásek jsou 2 držáky M5 v zadní části základny které připojují zadní pásek k přístroji a dále 2 průchozí otvory Ø 8.5 na zadním pásku s roztečí 170 mm mezi středy na připevnění přístroje.

*Pozor: U přímé montáže dodržujte následující vzorec k určení délky fixačních šroubů:

Délka šroubu = 10mm + tloušťka montážního povrchu.

Další podrobnosti jsou uvedeny v přiloženém katalogovém listu.

1.1 Demontáž/výměna sestavy krytu před zapojením vodičů

Demontujte 6 šroubů M5 připevňujících kryt k podstavě (viz Poznámka 1).

Vykrucujte jemně kryt doprava a doleva a přitom jej vytahujte z podstavce až do úplného vyjmutí.

Připojte vodiče kabelu podle dodané dokumentace. MEDC doporučuje, aby všechny kabely a vodiče byly označeny.

Zkontrolujte, zda byly použity správné certifikované kabelové průchodky a celá sestava je odpovídajícím způsobem utěsněna a uzemněna.

Montáž krytu se provede v opačném pořadí než demontáž.

1.2 Obecně

Připojení vodičů musí být provedeno podle dodané dokumentace. MEDC doporučuje, aby všechny kabely a vodiče byly plně označeny.

Zkontrolujte, zda byly použity správné certifikované kabelové průchodky a celá sestava je odpovídajícím způsobem utěsněna a uzemněna.

Vzhledem k omezenému připojovacímu prostoru zkontrolujte, zda uvnitř připojovacího prostoru není nadbytek volné délky vodičů kabelu.

Zkontrolujte, zda pro zaslepení nepoužitých vstupů pro kabelové průchodky jsou použity pouze certifikované záslepky. Doporučujeme použít záslepky typu „HYLOMAR PL32 COMPOUND“ ; tím se zachová krytí IP67.

2.0 PROVOZ

Výbojka se napájí přímo nebo prostřednictvím telefonního vedení, podle objednávky zákazníka.

3.0 ÚDRŽBA

Během doby životnosti se vyžaduje malá nebo žádná údržba. Přístroj odolává většině kyselin, zásad a chemikálií a je odolný vůči koncentrovaným kyselinám a zásadám jako většina kovových výrobků.

Avšak za neobvyklých okolností způsobených havárií provozu atd. se doporučuje vizuální prohlídka.

Pokud přístroj vyžaduje vyčištění, čistěte pouze vnější část přístroje vlhkou utěrkou aby se zabránilo vzniku elektrostatického náboje.

Výměnu xenonové trubice, viz 3.1 níže, smí provádět pouze kvalifikovaná osoba. Jiné opravy smí provádět pouze výrobní závod nebo jím pověřená servisní opravna s autorizací pro opravy Ex zařízení.

Pokud požadujete větší množství přístrojů, doporučuje se objednat si náhradní díly. (Prosíme konzultujte vaše požadavky s příslušným zástupcem firmy).

3.1 Demontáž/výměna xenonové trubice

POZOR: Před demontáží sestavy krytu zkontrolujte, zda je vypnuto napájení.

Demontujte 6 šroubů M5 připevňujících kryt k podstavě (viz Poznámka 1).

Otáčejte krytem jemně doprava a doleva a přitom jej vytahujte z podstavy až do úplného vyjmutí.

Demontujte dvě matice M3 které přidržují desku elektroniky ke krytu.

Zvedněte elektroniku z podpěrných sloupečků, čímž se dostanete ke xenonové trubici. Demontujte starou trubici tak, že odšroubujete připevnění svorkovnice. nyní proveďte výměnu xenonové trubice (viz list montáž xenonové trubice který se dodává s náhradní trubicí).

Zpětná montáž elektroniky a krytu se provádí stejným postupem v opačném pořadí.

4.0 CERTIFIKACE

Certifikace byla provedena podle: EN50014:1997 a EN50018:1994, EExd IIB

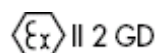
T4 (Tokolí –55°C až +70°C)

T5 (Tokolí –55°C až +55°C)

T6 (Tokolí –55°C až +40°C)

Číslo certifikátu ATEX: BAS99ATEX2195X.

Certifikát ATEX a výrobní štítek nesou označení skupiny ATEX a kategorie:



Kde



- potvrzuje shodu s ATEX
- II potvrzuje vhodnost pro použití v povrchovém průmyslu
- 2 potvrzuje vhodnost pro použití v prostředí Zóny 1
- G potvrzuje vhodnost pro použití v přítomnosti plynů
- D potvrzuje vhodnost pro použití v prachovém prostředí

5.0 SCHVÁLENÍ

Elektromagnetická kompatibilita ve shodě s

BS EN 50081 – 1 : 1992

BS EN 50081 – 2 : 1995.

Krytí (IP66 + 67) podle BS EN 60598-1 : 1997.

POZNÁMKA 1 Šrouby upevňující kryt musí mít stupeň minimálně A2-70, čepička hlavy zástrčky M5 x 25mm z nerezové oceli.

6.0 ZVLÁŠTNÍ PODMÍNKY PRO BEZPEČNÉ POUŽITÍ

1) Šrouby upevňující kryt musí mít stupeň minimálně A2-70, čepička hlavy zástrčky M5 x 25mm z nerezové oceli.

2) Při použití v prašném prostředí je nutno vybrat kabelové průchodky a záslepky v provedení těsného uzávěru a celou montáž provést tak, aby sestava jako celek vyhověla prachotěsnosti (IP6X).



Výhradní zastoupení MEDC pro ČR a SR:

D-Ex Instruments, s.r.o., Optátova 37, 637 00 Brno-Jundrov

Tel.: +420 541 423 223, Fax: +420 541 423 219, E-mail: medc@dex.cz, Web: www.dex.cz



Cooper MEDC Limited

Colliery Road, Pinxton, Nottingham NG16 6JF, U.K. Web: www.coopermedc.com